



# VĚSTNÍK

MINISTERSTVA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

[www.mzp.cz](http://www.mzp.cz)

## OBSAH

### **SDĚLENÍ**

Sdělení odboru druhové ochrany a implementace mezinárodních závazků MŽP o přijetí Záchraného programu krasce dubového (*Eurythya quercus*) v České republice.....1

Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP, kterým se oznamuje kódové označení vybraných údajů souhrnné provozní evidence stacionárních zdrojů.....2

Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní faktory podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.....36

# SDĚLENÍ

## **Sdělení odboru druhové ochrany a implementace mezinárodních závazků MŽP o přijetí Záchranného programu krasce dubového (*Eurythya quercus*) v České republice**

Ministerstvo životního prostředí jako ústřední orgán státní správy ochrany přírody příslušný podle ustanovení § 79 odst. 3 písm. p) zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny v platném znění (dále jen „zákon“), posoudilo a dne 1. prosince 2022 schválilo „Záchranný program pro krasce dubového (*Eurythya quercus*)“ (č.j. MZP/2022/630/2775), dokončený v r. 2022 Agenturou ochrany přírody a krajiny ČR.

Kravec dubový je v ČR vzácným a vymírajícím druhem s posledními sedmi populacemi, které jsou ohrožovány úbytkem mohutných dubů, které rostou nebo vyrostly mimo zápoj. Vymizení krasce dubového z rozsáhlých území souvisí především s likvidací starých pastevních doubrav a pastvin s roztroušenými stromy při intenzifikaci zemědělství a lesnictví, kravec dubový je v tomto směru významným deštníkovým druhem. Bez realizace aktivních managementových opatření není pravděpodobné přežití žádné populace druhu v dlouhodobém horizontu, a to kvůli změnám krajinného pokryvu a skutečnosti, že na většině osídlených lokalit chybí nástupnické generace vhodných stromů.

Cílem záchranného programu je stabilizace a záchrana všech dosud přežívajících populací. Navrhovaná opatření zahrnují především důslednou ochranu osídlených stromů, prosvětlení porostů cíleným kácením v bezprostředním okolí osídlených stromů, arboristické zásahy k prodloužení délky života dřevin, aktivní tvorbu vhodných mikrostanovišť a výchovu a výsadbu nové generace nástupnických dřevin.

Kompletní text výše uvedeného dokumentu je uveřejněn na webových stránkách Agentury ochrany přírody a krajiny ČR:

<https://www.zachranneprogramy.cz/kravec-dubovy/>

**Ing. Jan Šíma**

ředitel odboru druhové ochrany  
a implementace mezinárodních  
závazků

# Sdělení

## odboru ochrany ovzduší MŽP, kterým se oznamuje kódové označení vybraných údajů souhrnné provozní evidence stacionárních zdrojů

Na základě přílohy č. 11 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění, Ministerstvo životního prostředí zveřejňuje ve Věstníku MŽP číselníky pro ohlašování údajů souhrnné provozní evidence za rok 2022 (ohlašování v roce 2023) a tím pro splnění povinnosti dle písm. c) odst. 3 § 17 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění. Číselníky jsou uvedeny podle označení v příloze č. 11 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

### **Zařazení stacionárního zdroje podle zákona (k položce č. 2 tabulky 1.2.)**

<b>KÓD</b>	<b>TEXT</b>
1.1.a.	Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně
1.1.b.	Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.2.a.	Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně
1.2.b.	Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.3.a.	Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně
1.3.b.	Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.4.a.	Spalování paliv ve spalovacích stacionárních zdrojích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně, které nejsou uvedeny pod jiným kódem
1.4.b.	Spalování paliv ve spalovacích stacionárních zdrojích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW, které nejsou uvedeny pod jiným kódem
2.1.	Tepelné zpracování odpadu ve spalovnách

**Druh topeniště (k položce č. 11 tabulky 1.2.)**

KÓD	TEXT
111	pásový rošt
112	pásový rošt s pohazovačem
113	přesuvný, vratný a ostatní pohyblivé rošty
114	pevný rošt
115	granulační topeniště
116	tavící topeniště
117	cyklónové topeniště
118	fluidní topeniště
121	olejové topeniště
131	plynové topeniště
132	plynová turbína s jednoduchým cyklem
134	pístový spalovací motor plynový (zážehový nebo dvoupalivový vznětový)
136	pístový spalovací motor dieselový (s výjimkou dvoupalivových)
138	plynová turbína s kombinovaným cyklem
141	kombinované topeniště práškové - rošt
142	kombinované topeniště práškové - olej
143	kombinované topeniště práškové - plyn
144	kombinované topeniště roštové - olej
145	kombinované topeniště roštové - plyn
151	kombinované topeniště plyn - olej
152	teplovzdušný přímotopný spalovací stacionární zdroj
153	sálavý přímotopný spalovací stacionární zdroj
160	spalovací stacionární zdroj (bez přímého kontaktu) spadající pod kódy 1.4. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, který souvisí s provozem stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší pod kódy 1.1. až 9.24.
161	jiný spalovací stacionární zdroj bez přímého kontaktu spadající pod kódy 1.4. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, neuvedený pod kódem 160

**Druhy paliva nebo odpadu (k položce č. 17 tabulky 1.2.)**

KÓD	TEXT
101	hnědé uhlí tříděné
102	hnědé uhlí prachové
103	černé uhlí tříděné
104	černé uhlí prachové

105	proplástek
106	lignit
107	koks
108	výlisky z uhlí
109	dřevní biomasa
110	bylinná biomasa (sláma, apod.)
111	jiný druh biomasy
112	výlisky z biomasy
113	dřevotříska, překližka, dřevovláknitá deska nebo jiné lepené dřevo
114	biomasa odpadní
115	rašelina
116	pevný zbytek z destilace a zpracování surové ropy
117	směsi uhlí
199	jiné pevné palivo
201	topné oleje vysokosírné (obsah síry více než 1 %) *)
202	topné oleje nízkosírné (obsah síry více než 0,1 % a max. do 1 % vč.) *)
203	plynové oleje pro topení (obsah síry max. do 0,1 % vč.) *)
204	nafta *)
205	kapalná biopaliva *)
206	pyrolýzní olej *)
207	kapalný zbytek z destilace a zpracování surové ropy *)
208	nekomerční kapalné zbytky z chemické výroby pro vlastní spotřebu *)
299	jiné kapalné palivo *)
301	zemní plyn *)
302	propan, butan a jejich směsi *)
303	generátorový plyn, vč. produktů zplyňování rafinérských zbytků, apod. *)
304	vysokopeční plyn *)
305	koksárenský plyn *)
306	bioplyn *)
307	vodík *)
308	degazační plyn *)
309	skládkový plyn *)
310	kalový plyn *)
311	jiné plyny z ocelářského průmyslu (např. konvertorový plyn) *)
312	zkapalněný zemní plyn *)
313	zkapalněný ropný plyn *)
314	rafinérský topný plyn, plyn ze zplyňování rafinérských zbytků *)

315	pyrolýzní plyn *)
399	jiné plynné palivo *)
401	odpad

\*) použije se rovněž v případě zjednodušeného ohlašování podle bodu 1 obecných pokynů uvedených v příloze č. 11 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

**Znečišťující látky (k položce č. 20 tabulky 1.2., k položce č. 14 tabulky 1.3., k položce 13 tabulky č. 1.4. a k položkám č. 4-12 tabulky 1.5.)**

KÓD	Název
AN32	plynné anorganické sloučeniny, bod 3.2*)
AN33	plynné anorganické sloučeniny, bod 3.3*)
ANBR	brom a jeho anorganické sloučeniny vyjádřené jako bromovodík (HBr)
ANCL	chlor a plynné anorganické sloučeniny chloru (kromě chlorkyanu) vyjádřené jako chlorovodík (HCl)
ANF	fluor a jeho anorganické sloučeniny vyjádřené jako fluorovodík (HF)
ANKY	silné anorganické kyseliny (kromě HCl) vyjádřené jako H+
ARSN	arsan (arsenovodík)
As	Arsen
AZB	Azbest
BaP	benzo(a)pyren
BbF	benzo(b)fluoranten
Be	Beryllium
BENZ	Benzene
BkF	benzo(k)fluoranten
Cd	Cadmium
Co	kobalt (Co)
CO	oxid uhelnatý (CO)
CO2	oxid uhličitý
CS2	Sírouhlík
Cr	chrom (bez šestimocného chromu)
Cr6	šestimocný chrom
Cu	Měď
EKAR	estery kyseliny akrylové jmenovitě jinde neuvedené
FOSF	Fosfan
FOSG	karbonyldichlorid (fosgen)
H2SO4	kyselina sírová
Hg	Rtuť
CH4	Methan

CHLK	Chlorkyan
IndP	indeno(1,2,3-c,d)pyren
KYAN	Kyanidy
KYAV	Kyanovodík
Mn	Mangan
NH3	amoniak a soli amonné vyjádřené jako amoniak (NH <sub>3</sub> )
Ni	Nikl
NO2	oxid dusičitý (NO <sub>2</sub> )
N2O	oxid dusný (N <sub>2</sub> O)
NOx	oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý (NO <sub>x</sub> )
O101	2-naftylamin
O201	1,2-dibromethan
O202	buta-1,3-dien
O203	Akrylonitril
O205	epichlorhydrin (1-chlor-2,3-epoxypropan)
O206	oxiran (epoxyethan)
O207	Hydrazine
O208	2-methyloxiran (1,2-epoxypropan)
O209	vinylchlorid (chlorethen)
O301	N-nitrosodimethylamin
O302	1,2-dichlorethan (ethylendichlorid)
O303	toluidiny (2-methylanilin, 3-methylanilin a 4-methylanilin)
O304	Tetrachlormethan
O305	trichlormethan (chloroform)
O306	1,1-dichlorethylen (vinylidenchlorid)
O307	Benzylchlorid
O308	Tetrachlorethylen
O309	Trichlorethylene
O310	1,2-dichlorethylen
O311	acetaldehyd (ethanal)
O312	kyselina akrylová (kyselina propenová)
O313	ethylakrylát, methylakrylát
O314	Diethylamino
O315	Dimethylamine
O316	Methylamin
O317	formaldehyd (methanal)
O318	kyselina mravenčí
O319	3-nitrotoluen

0320	4-nitrotoluen
0321	Pyridine
0323	1,1,2,2-tetrachlorethan
0324	Anilin
0325	2-aminoethan-1-ol (kolamin)
0326	Fenol
0327	Fenylhydrazin
0328	kresoly (hydroxyderiváty toluenu)
0329	thioly (merkaptany)
0330	Nitrobenzene
0331	Tetrachlorethan
0332	2-nitrofenol
0333	3-nitrofenol
0334	4-nitrofenol
0335	Nitrokresoly
0336	nitrosloučeniny jmenovitě jinde neuvedené
0337	sulfidy (thioethery)
0401	1,4-dichlorbenzen
0402	Benzaldehyde
0403	butylaldehyd (butanal)
0404	Ethylbenzene
0405	2-furaldehyd (furfural)
0406	Chlorbenzen
0407	2-chlor-butadien (chloropren)
0408	isopropylbenzen (kumen)
0409	Methylacetát
0410	Methylmethakrylát
0411	kyselina octová
0412	Styrene
0413	Toluene
0414	Vinylacetát
0415	xyleny (dimethylbenzeny)
0416	Naftalen
0417	2-methylnaftalen
0418	1-methylnaftalen
0419	2-chlorpropan
0501	dichlormethan (metylenchlorid)



O502	chlorethan (ethylchlorid)
O503	butan-2-on (ethylmethylketon)
O504	propan-2-on (aceton, dimethylketon)
O505	Butylacetát
O506	Ethylacetát
O507	ethan-1,2-diol (ethylenglykol)
O508	4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon
O509	Bifenyl
O510	Difenylether
O511	Diisopropylether
O512	N-methyl-2-pyrrolidon (N-methyl- $\gamma$ -butyrolaktam)
O513	4-methylpentan-2-ol
O514	estery kyseliny benzoové
O515	alifatické a aromatické ethery, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 9 a nižším
O516	alifatické aldehydy, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 8 a nižším
O517	alkylalkoholy s počtem atomů uhlíku v molekule 6 a nižším
O518	alkany s počtem atomů uhlíku v molekule 11 a nižším s výjimkou methanu
O519	alkeny, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 11 a nižším
O601	těkavé organické látky (VOC) vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
O602	nehalogenované organické látky nespádající pod VOC vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
O603	halogenované organické látky nespádající pod VOC vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
ODP1	skupina kovů 1 (evidovaných u tepelného zpracování odpadu) - kadmium, thallium
ODP2	skupina kovů 2 (evidovaných u tepelného zpracování odpadu) - antimon, arsen, olovo, chrom, kobalt, měď, mangan, nikl, vanad
OR02	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.2.*)
OR03	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.3.*)
OR04	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.4.*)
OR05	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.5.*)
OR4B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 4. - druhá skupina

	znečišťujících látek**)
OR4C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 4. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR5A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 5. - první skupina znečišťujících látek**)
OR5B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 5. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR6A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - první skupina znečišťujících látek**)
OR6B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR6C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR7A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - první skupina znečišťujících látek**)
OR7B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR7C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR7D	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - čtvrtá skupina znečišťujících látek**)
ORBR	organické sloučeniny bromu vyjádřené jako brom (Br)
ORCL	organické sloučeniny chloru vyjádřené jako chlor (Cl)
ORF	organické sloučeniny fluoru vyjádřené jako F (s výjimkou regulovaných látek a látek ovlivňujících klimatický systém Země)
PAH	polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU)
Pb	Olovo
PCB	polychlorované bifenyly (PCB)
PCD	polychlorované dibenzodioxiny a dibenzofurany (PCDD/PCDF)
PENT	Pentan
PHCB	Hexachlorbenzen
PHCH	Hexachlorcyklohexan
PM10	suspendované částice PM <sub>10</sub>
PM25	suspendované částice PM <sub>2,5</sub>
PO04	chlorované persistentní organické sloučeniny jinde neuvedené
PR01	skupina prvků podle bodu 2.1.*)
PR02	skupina prvků podle bodu 2.2.*)
PR03	skupina prvků podle bodu 2.3.*)
PTCB	Trichlorbenzen

PTCF	tetrachlorfenol
Sb	antimon
Se	selen
SIRA	sloučeniny síry
SKL1	těžké kovy (evidované u výroby skla) skupina 1 (olovo, antimon, mangan, vanad, cín, měď)
SKL2	těžké kovy (evidované u výroby skla) skupina 2 (kobalt, nikl, chrom, arsen, kadmium, selen)
Sn	cín
SO2	oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý (SO <sub>2</sub> )
STIB	stiban
SULF	sulfan
Te	tellur
Tl	thallium
TOC	organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC)
TZL	tuhé znečišťující látky (TZL)
V	vanad
VOC	těkavé organické látky (VOC)
Zn	zinek
9999	jiné znečišťující látky a jejich směsi výše neuvedené

\*) skupina znečišťujících látek uvedená v příloze č. 1 k vyhlášce č. 205/2009 Sb.

\*\*\*) skupina znečišťujících látek uvedená v příloze č. 1 k vyhlášce č. 356/2002 Sb.

### Zařazení stacionárního zdroje podle zákona (k položce 2 tabulky 1.3.) \*)

KÓD	TEXT
2.2.	Skládky, které přijímají více než 10 t odpadu denně nebo mají celkovou projektovanou kapacitu větší než 25 000 t
2.3.	Kompostárny a zařízení na biologickou úpravu odpadů o celkové projektované kapacitě 10 t nebo větší na jednu zakládku nebo větší než 150 t zpracovaného odpadu ročně
2.4.	Biodegradační a solidifikační zařízení
2.5.	Sanační zařízení (odstraňování ropných a chlorovaných uhlovodíků z kontaminovaných zemín) s celkovým projektovaným výkonem vyšším než 1 t VOC včetně za rok
2.6.	Čistírny odpadních vod, které jsou primárně určeny k čištění vod z průmyslových provozoven a provozů technologií produkujících odpadní vody v množství větším než 50 m <sup>3</sup> za den
2.7.	Čistírny odpadních vod s celkovou projektovanou kapacitou pro 10 000 a více ekvivalentních obyvatel

3.1.a.	Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně
3.1.b.	Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
3.2.	Rozmrazovny s přímým procesním ohřevem
3.3.	Třídění a jiná studená úprava uhlí
3.4.	Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace, sušení)
3.5.1.	Otop koksárenských baterií
3.5.2.	Příprava uhelné vsázky
3.5.3.	Koksování
3.5.4.	Vytlačování koksu
3.5.5.	Třídění koksu
3.5.6.	Chlazení koksu
3.6.	Zplyňování nebo zkapalňování uhlí, výroba nebo rafinace plynů, minerálních olejů nebo pyrolýzních olejů, výroba energetických plynů (generátorový plyn, svítiplyn) nebo syntézních plynů
3.7.	Výroba bioplynu
4.1.1.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřičkové rudy - Příprava vsázky
4.1.2.	Spékací pásy aglomerace
4.1.3.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřičkové rudy - Manipulace se spečencem nebo jeho zpracování (chlazení, drcení, mletí, třídění)
4.1.4.	Peletizační provozy (drcení, sušení, peletizace)
4.2.1.	Výroba železa - Doprava a manipulace s vysokopecní vsázkou
4.2.2.	Odlévání (vysoká pec)
4.2.3.	Ohříváče větru
4.3.1.	Výroba oceli - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
4.3.2.	Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem
4.3.3.	Kyslíkové konvertory
4.3.4.	Výroba oceli - Elektrické obloukové pece
4.3.5.	Výroba oceli - Pánvové pece
4.3.6.	Výroba oceli - Elektrické indukční pece s celkovou projektovanou kapacitou více než 2,5 t za hodinu
4.4.a.	Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě do 10 t včetně zpracované oceli za hodinu
4.4.b.	Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě více než 10 t zpracované oceli za hodinu

4.5.a.	Kovárny – ohřívací pece a pece na tepelné zpracování s celkovým projektovaným tepelným výkonem od 1 MW do 5 MW včetně
4.5.b.	Kovárny – ohřívací pece a pece na tepelné zpracování s celkovým projektovaným tepelným výkonem více než 5 MW
4.6.1.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
4.6.2.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Žíhací a sušící pece
4.6.3.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v elektrické obloukové Peci
4.6.4.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v elektrické indukční peci
4.6.5.	Kuplovný
4.6.6.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v ostatních pecích – kapalná paliva
4.6.7.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v ostatních pecích – plynná paliva
4.7.	Úprava rud neželezných kovů
4.8.1.	Výroba nebo tavení neželezných kovů, slévání slitin, přetavování produktů, rafinace a výroba odlitků - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem
4.8.2.	Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů
4.9.	Elektrolytická výroba hliníku
4.10.	Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě větší než 50 kg za den
4.11.	Zpracování hliníku válcováním
4.12.a.	Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m <sup>3</sup> včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní
4.12.b.	Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větší než 30 m <sup>3</sup> (vyjma oplachu)
4.13.	Broušení kovů a plastů s celkovým elektrickým příkonem vyšším než 100 kW
4.14.	Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem 1000 kW nebo vyšším
4.15.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů s celkovou projektovanou kapacitou 1 t pokovené oceli za hodinu nebo nižší
4.16.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů – procesní vany s celkovou projektovanou kapacitou větší než 1 t pokovené oceli za hodinu
4.17.	Žárové pokovování zinkem
5.1.1.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žáruvzdorných jílovců

	a zpracování produktů odsíření - Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice
5.1.2.	Výroba cementářského slínku v rotačních pecích
5.1.3.	Ostatní technologická zařízení pro výrobu cementu
5.1.4.	Výroba vápna v rotačních pecích
5.1.5.	Výroba vápna v šachtových a jiných pecích
5.1.6.	Pece pro zpracování produktů odsíření
5.1.7.	Úprava a zušlechťování žáruvzdorných jílovců a kaolínů v rotačních pecích
5.2.	Výroba materiálů a produktů obsahujících azbest
5.3.	Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování
5.4.	Výroba kompozitních skleněných vláken s použitím organických pojiv
5.5.	Zpracování a zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střeptů, výroba bižuterie a jiné) o celkové projektované kapacitě vyšší než 5 t zpracované skleněné suroviny ročně
5.6.	Chemické leštění skla
5.7.	Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence apod.
5.8.	Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích
5.9.	Výroba kompozitních nerostných vláken s použitím organických pojiv
5.10.a.	Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě od 5 t za den do 75 t za den včetně
5.10.b.	Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě větší než 75 t za den
5.11.a.	Příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den - přemísťující se zařízení
5.11.b.	Zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den - činnosti nesouvisející s těžbou (výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba; příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot - nepřemísťující se zařízení)
5.11.c.	Těžba kamene, nerostů a paliv - kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění drcení a doprava) o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den.
5.14.a.	Obalovny živičných směsí a mísírny živic, recyklace živičných povrchů - přemísťující se zařízení

5.14.b.	Obalovny živičných směsí a mísírny živíc, recyklace živičných povrchů - ostatní zařízení
6.1.	Výroba 1,2-dichlorethanu a vinylchloridu
6.2.	Výroba epichlorhydrinu (1-chlor-2,3-epoxypropanu) a allylchloridu (1- chlor-2-propenu)
6.3.	Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu
6.4.	Výroba polyvinylchloridu
6.5.a.	Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
6.5.b.	Řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě vyšší než 10 tun za rok
6.6.	Výroba a zpracování viskózy
6.7.	Výroba gumárenských pomocných přípravků
6.8.	Zpracování dehtu
6.9.	Výroba expandovaného polystyrene
6.10.	Výroba acetylenu mokrou metodou
6.11.	Výroba chloru
6.12.	Výroba kyseliny chlorovodíkové
6.13.	Výroba síry (Clausův proces)
6.14.	Výroba kapalného oxidu siřičitého
6.15.	Výroba kyseliny sírové
6.16.	Výroba amoniaku
6.17.	Výroba kyseliny dusičné a jejích solí
6.18.	Výroba hnojiv
6.19.	Výroba základních prostředků na ochranu rostlin a biocidů
6.20.a.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce 10 t nebo menší
6.20.b.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce větší než 10 t
6.21.	Sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého
6.22.	Chloridový proces při výrobě oxidu titaničitého
6.23.	Výroba ostatních pigmentů
6.24.	Ropná rafinerie, výroba a zpracování petrochemických výrobků
6.25.	Skladování petrochemických výrobků a kapalných těkavých organických látek o objemu větším než 1000 m <sup>3</sup> nebo skladovací nádrže s ročním objemem výtoče větším než 10 000 m <sup>3</sup> a manipulace (není určeno pro automobilové benziny)

7.1.	Jatka o celkové projektované kapacitě porážky větší než 50 t denně
7.2.	Zařízení na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně rostlinných surovin o celkové projektované kapacitě 75 t hotových výrobků denně a vyšší
7.3.	Zařízení na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně živočišných surovin (s výjimkou mléka) o celkové projektované kapacitě 50 t hotových výrobků denně a vyšší
7.4.	Zařízení na úpravu a zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je větší než 200 t denně (v průměru za rok)
7.5.	Pražírny kávy o celkové projektované kapacitě větší než 1 t za den
7.6.	Udírný s celkovou projektovanou kapacitou na zpracování více než 1 t výrobků denně
7.7.a.	Zpracování dřeva (přemísťující se zařízení, např. štěpkovače), o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m <sup>3</sup> nebo větší za rok
7.7.b.	Zpracování dřeva (nepřemísťující se zařízení), vyjma výroby uvedené pod kódem 7.8., o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m <sup>3</sup> nebo větší za rok
7.8.	Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek
7.9.	Výroba buničiny ze dřeva a papíru z panenské buničiny
7.10.	Výroby papíru a lepenky, které nespádají pod kód 7.9.
7.11.a.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je od 1 t za den do 10 t za den včetně
7.11.b.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je větší než 10 t za den
7.12.a.	Vydělávání kůží a kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je 12 t hotových výrobků denně nebo menší
7.12.b.	Vydělávání kůží a kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je větší než 12 t hotových výrobků denně
7.13.	Výroba dřevěného uhlí
7.14.	Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním nebo grafitací a zpracování uhlíkatých materiálů
7.15.	Krematoria a zařízení k výhradnímu spalování těl zvířat
7.16.	Veterinární asanační zařízení
7.17.	Regenerace a aktivace katalyzátorů pro katalytické štěpení ve fluidní vrstvě
9.1.	Ofset s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.2.	Publikační hlubotisk s celkovou projektovanou spotřebou organických



	rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.3.	Jiné tiskařské činnosti s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.4.	Knihtisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.5.	Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako karcinogenní, mutagenní a toxické pro reprodukci, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,01 t za rok nebo větší; odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako halogenované, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,1 t za rok nebo větší
9.6.	Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které nejsou uvedeny pod kódem 9.5., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.7.	Chemické čištění
9.8.	Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespadájí-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.9.	Nátěry dřevěných povrchů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.10.	Přestříkávání vozidel – opravárenství s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,5 t za rok nebo větší a nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel menší než 15 t za rok
9.11.	Nanášení práškových plastů
9.12.	Nátěry kůže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.13.	Nátěry pásů a svitků
9.14.	Nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t za rok nebo větší
9.15.	Navalování navíjených drátů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.16.	Nanášení adhezivních materiálů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.17.	Impregnace dřeva s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.18.	Laminování dřeva a plastů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.19.	Výroba kompozitů za použití kapalných nenasyčených polyesterových pryskyřic s obsahem styrenu s celkovou projektovanou spotřebou

	těkavých organických látek 0,6 t za rok nebo větší
9.20.	Výroba nátěrových hmot, adhezivních materiálů a tiskařských barev s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 10 t za rok nebo větší
9.21.	Výroba obuvi s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
9.22.	Výroba farmaceutických směsí
9.23.	Zpracování kaučuku, výroba pryže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok nebo větší
9.24.	Extrakce a rafinace rostlinných olejů a živočišných tuků
10.1.	Terminály na skladování benzínu
10.2.	Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování benzínu
11.b.	Stacionární zdroje jinde nezařazené (vyjma spalovacích zdrojů - nepřímých ohřevů), jejichž roční emise překračují hodnoty uvedené v kódech 11.1. až 11.9.

\*) zařazení vybraných zdrojů uvedeno včetně názvu skupiny

### Označení sektoru (k položce č. 3 tabulky 1.3.)

KÓD	TEXT
1A1a	Veřejná energetika a výroba tepla (pouze rozmrazovny)
1A1b	Rafinérie ropy
1A1c	Zpracování uhlí (brikety, koks, zplyňování)
1A2a	Železo a ocel
1A2b	Neželezné kovy
1A2c	Chemické produkty
1A2d	Buničina, papír a tisk
1A2e	Potraviny, nápoje a tabák
1A2f	Minerální nekovové výrobky - cement, vápno, sklo, cihly, keramika, asfaltové směsi (lze upřesnit v položce 4a)
1A2gvii i	Ostatní výroby výše neuvedené (lze upřesnit v položce 4a)
1B1a	Těžba, skladování a prodej uhlí
1B1b	Briketárny, koksování, apod. - fugitivní emise
1B1c	Jiné fugitivní emise z těžby a úpravy paliv (výroba dřevěného uhlí, apod.)
1B2ai	Průzkum, těžba, 1. stupeň zpracování a doprava ropy
1B2aiv	Zpracování ropy, odsíření, skladování a manipulace, aj.
1B2av	Distribuce (terminály, čerpací stanice)
1B2b	Průzkum, těžba, 1. stupeň zpracování a doprava zemního plynu
1B2c	Plyny a páry z těžby a výrobních zařízení (zpracování ropy, apod.) -

	odfuky a spalování na flérách
2A1	Výroba cementu - skladování a manipulace se surovinami a produkty
2A2	Výroba vápna - skladování a manipulace se surovinami a produkty
2A3	Výroba skla - skladování a manipulace se surovinami a produkty, tavení v elektrických pecích
2A5a	Těžba nerostných surovin (mimo uhlí), např. kamenolomy - odstřel, drcení, třídění a jiné
2A5b	Výroba stavebních hmot, recyklace stavebních hmot a kameniva
2A5c	Nerostné suroviny - skladování, manipulace a doprava (činnosti mimo těžební lokality)
2A6	Jiné zpracování nerostných surovin (lze upřesnit v položce 4a)
2B1	Výroba amoniaku
2B2	Výroba kyseliny dusičné
2B3	Výroba kyseliny adipové
2B5	Výroba karbidů
2B6	Výroba oxidu titaničitého
2B7	Výroba sody
2B10a	Ostatní chemické procesy (lze upřesnit v položce 4a)
2B10b	Skladování, manipulace a doprava chemických výrobků (lze upřesnit v položce 4a)
2C1	Výroba železa a oceli
2C2	Výroba slitin
2C3	Výroba hliníku
2C4	Výroba hořčíku
2C5	Výroba olova
2C6	Výroba zinku
2C7a	Výroba mědi
2C7b	Výroba niklu
2C7c	Výroby dalších kovů a jiné procesy (povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů)
2C7d	Skladování, manipulace a doprava kovových výrobků
2D	Použití organických rozpouštědel (nátěrové hmoty, odmašťování, chemické produkty apod.)
2D3b	Výroba asfaltových směsí a jejich použití
2D3c	Výroba asfaltových krytin a jejich použití
2H1	Buničina a papír
2H2	Potraviny a nápoje
2I	Zpracování dřeva
2J	Výrobky s obsahem persistentních organických sloučenin
2K	Použití výrobků s obsahem persistentních organických sloučenin a

	těžkých kovů (elektrická zařízení apod.)
2L	Ostatní procesy výše neuvedené (např. povrchové úpravy kovů a plastů jiné než v 2C7c, veterinární asanační zařízení, vydělávání kůží a jiné)
5A	Ukládání pevných odpadů – skládkování
5B1	Kompostování
5B2	Výroba bioplynu
5C1bv	Krematoria
5D1	Čistírny odpadních vod – komunální
5D2	Čistírny odpadních vod – průmyslové
5D3	Jiné nakládání s odpadními vodami
5E	Jiné nakládání s odpady - sanační zařízení, kaly (lze upřesnit v položce 4a)

### Název stacionárního zdroje (k položce č. 4 tabulky 1.3.)

KÓD	TEXT	Souhrnné vyplnění údajů*)
8.0.0.	Ostatní stacionární zdroje jinde neuvedené (kódy 11.1. - 11.9. přílohy č. 2 k zák. č. 201/2012 Sb.)	
8.1.0.	Skládky, které přijímají více než 10 t odpadu denně nebo mají celkovou projektovanou kapacitu větší než 25 000 t (kód 2.2. přílohy č. 2)	X
8.1.1.	Kompostárny a zařízení na biologickou úpravu odpadů o celkové projektované kapacitě 10 tun nebo větší na jednu zakládku nebo větší než 150 tun zpracovaného odpadu ročně (kód 2.3. přílohy č. 2)	X
8.1.2.	Biodegradační a solidifikační zařízení (kód 2.4. přílohy č. 2)	X
8.1.3.	Sanační zařízení (odstraňování ropných a chlorovaných uhlovodíků z kontaminovaných zemín) s celkovým projektovaným ročním výkonem vyšším než 1 t VOC včetně (kód 2.5. přílohy č. 2)	X
8.1.4.	Čistírny odpadních vod, které jsou primárně určeny k čištění vod z průmyslových provozoven a provozů technologií produkujících odpadní vody v množství větším než 50 m <sup>3</sup> za den (kód 2.6. přílohy č. 2)	X
8.1.5.	Čistírny odpadních vod s celkovou projektovanou kapacitou pro 10 000 a více ekvivalentních obyvatel (kód 2.7. přílohy č. 2)	X
8.2.0.a.	Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně	X

	3.1. přílohy č. 2)	
8.2.0.b.	Spalovací jednotky přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW (kód 3.1. přílohy č. 2)	X
8.2.1.	Rozmrazovny s přímým procením ohřevem (kód 3.2. přílohy č. 2)	X
8.2.2.1.	Třídění a jiná studená úprava uhlí (kód 3.3. přílohy č. 2)	X
8.2.2.2.	Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace, sušení) (kód 3.4. přílohy č. 2)	
8.2.3.1.	Výroba koksu - Otop koksárenských baterií (kód 3.5.1. přílohy č. 2)	
8.2.3.2.	Výroba koksu - Příprava uhelné vsázky (kód 3.5.2. přílohy č. 2)	
8.2.3.3.	Výroba koksu - Vytlačování koksu (kód 3.5.4. přílohy č. 2)	
8.2.3.4.	Výroba koksu - Třídění koksu (kód 3.5.5. přílohy č. 2)	X
8.2.3.5.	Výroba koksu - Chlazení koksu (kód 3.5.6. přílohy č. 2)	
8.2.3.6.	Výroba koksu - Koksování (kód 3.5.3. přílohy č. 2)	
8.2.4.1.	Zplyňování nebo zkapalňování uhlí, výroba nebo rafinace plynů, minerálních olejů nebo pyrolyzních olejů, výroba energetických plynů (generátorový plyn, svítiplyn) nebo syntézních plynů (kód 3.6. přílohy č. 2)	X
8.2.4.2.	Výroba bioplynu (kód 3.7. přílohy č. 2)	X
8.3.1.1.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřníkové rudy - Příprava vsázky (kód 4.1.1. přílohy č. 2)	X
8.3.1.2.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřníkové rudy - Spékací pásy aglomerace (kód 4.1.2. přílohy č. 2)	
8.3.1.3.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřníkové rudy - Manipulace se spečencem nebo jeho zpracování (chlazení, drcení, mletí, třídění) (kód 4.1.3. přílohy č. 2)	
8.3.1.4.	Pražení nebo slinování kovové rudy, včetně siřníkové rudy - Peletizační provozy (drcení, sušení, peletizace) (kód 4.1.4. přílohy č. 2)	
8.3.2.1.	Výroba železa - Doprava a manipulace s vysokopecní vsázkou (kód 4.2.1. přílohy č. 2)	X
8.3.2.2.	Výroba železa - Odlévání (vysoká pec) (kód 4.2.2. přílohy č. 2)	
8.3.2.3.	Výroba železa - Ohříváče větru (kód 4.2.3. přílohy č. 2)	
8.3.3.1.	Výroba oceli - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.3.1. přílohy č. 2)	X
8.3.3.2.	Výroba oceli - Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem (kód 4.3.2. přílohy č. 2)	

8.3.3.3.	Výroba oceli - Kyslíkové konvertory (kód 4.3.3. přílohy č. 2)	
8.3.3.4.	Výroba oceli - Elektrické obloukové pece (kód 4.3.4. přílohy č. 2)	
8.3.3.5.	Výroba oceli - Pánvové pece (kód 4.3.5. přílohy č. 2)	
8.3.3.6.	Výroba oceli - Elektrické indukční pece s celkovou projektovanou kapacitou více než 2,5 t/hod (kód 4.3.6. přílohy č. 2)	
8.3.4.1.a	Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě do 10 t včetně zpracované oceli za hodinu (kód 4.4. přílohy č. 2)	X
8.3.4.1.b	Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě více než 10 t zpracované oceli za hodinu (kód 4.4. přílohy č. 2)	X
8.3.4.2.a	Kovárny - ohřívací pece a pece na tepelné zpracování s celkovým projektovaným tepelným výkonem od 1 MW do 5 MW včetně (kód 4.5. přílohy č. 2)	X
8.3.4.2.b	Kovárny - ohřívací pece a pece na tepelné zpracování s celkovým projektovaným tepelným výkonem více než 5 MW (kód 4.5. přílohy č. 2)	X
8.3.5.1.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.6.1. přílohy č. 2)	X
8.3.5.2.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Žíhací a sušící pece (kód 4.6.2. přílohy č. 2)	X
8.3.5.3.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v elektrické obloukové peci (kód 4.6.3. přílohy č. 2)	
8.3.5.4.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v elektrické indukční peci (kód 4.6.4. přílohy č. 2)	X
8.3.5.5.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Kuplovny (kód 4.6.5. přílohy č. 2)	
8.3.5.6.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v ostatních pecích - kapalná paliva (kód 4.6.6. přílohy č. 2)	
8.3.5.7.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Tavení v ostatních pecích - plynná paliva (kód 4.6.7. přílohy č. 2)	
8.3.6.1.	Úprava rud neželezných kovů (kód 4.7. přílohy č. 2)	X
8.3.7.1.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.8.1. přílohy č. 2)	X

8.3.7.2.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů (kód 4.8.2. přílohy č. 2)	
8.3.7.3.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Elektrolytická výroba hliníku (kód 4.9. přílohy č. 2)	
8.3.7.4.	Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě větší než 50 kg za den (kód 4.10. přílohy č. 2)	
8.3.7.5.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Zpracování hliníku válcováním (kód 4.11. přílohy č. 2)	X
8.3.8.1.	Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m <sup>3</sup> včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní (kód 4.12. přílohy č. 2)	X
8.3.8.2.	Povrchová úpravu kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně nad 30 m <sup>3</sup> (vyjma oplachu) (kód 4.12. přílohy č. 2)	
8.3.8.3.	Broušení kovů a plastů s celkovým elektrickým příkonem vyšším než 100 kW (kód 4.13. přílohy č. 2)	X
8.3.8.4.	Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem 1000 kW nebo vyšším (kód 4.14. přílohy č. 2)	X
8.3.8.5.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů s celkovou projektovanou kapacitou 1 tuna pokovené oceli za hodinu nebo nižší (kód 4.15. přílohy č. 2)	X
8.3.8.6.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů - procesní vany s celkovou projektovanou kapacitou větší než 1 tuna pokovené oceli za hodinu (kód 4.16. přílohy č. 2)	
8.3.8.7.	Žárové pokovování zinkem (kód 4.17. přílohy č. 2)	X
8.4.1.1.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice (kód 5.1.1. přílohy č. 2)	X
8.4.1.2.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Výroba cementářského slínku v rotačních pecích (kód 5.1.2. přílohy č. 2)	
8.4.1.3.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Ostatní technologická zařízení pro výrobu cementu (kód	X



	5.1.3. přílohy č. 2)	
8.4.1.4.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Výroba vápna v rotačních pecích (kód 5.1.4. přílohy č. 2)	
8.4.1.5.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Výroba vápna v šachtových a jiných pecích (kód 5.1.5. přílohy č. 2)	
8.4.1.6.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Pece pro zpracování produktů odsíření (kód 5.1.6. přílohy č. 2)	
8.4.1.7.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Úprava a zušlechťování žáruvzdorných jílovců a kaolínů v rotačních pecích (kód 5.1.7. přílohy č. 2)	
8.4.1.8.	Výroba materiálů a produktů obsahujících azbest (kód 5.2. přílohy č. 2)	X
8.4.2.1.	Výroby skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování o celkové projektované kapacitě tavení vyšší než 150 t/rok (kód 5.3. přílohy č. 2)	
8.4.2.2.	Výroby skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování o celkové projektované kapacitě tavení nižší než 150 t/rok včetně (kód 5.3. přílohy č. 2)	X
8.4.2.3.	Výroba kompozitních skleněných vláken s použitím organických pojiv (kód 5.4. přílohy č. 2)	X
8.4.2.4.	Zpracování a zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střeptů, výroba bižuterie a jiné) o celkové projektované kapacitě vyšší než 5 t zpracované skleněné suroviny ročně (kód 5.5. přílohy č. 2)	X
8.4.2.5.	Chemické leštění skla (kód 5.6. přílohy č. 2)	X
8.4.3.1.	Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence apod. (kód 5.7. přílohy č. 2)	
8.4.3.2.	Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích (kód 5.8. přílohy č. 2)	
8.4.3.3.	Výroba kompozitních nerostných vláken s použitím organických pojiv (kód 5.9. přílohy č. 2)	X
8.4.4.1.a	Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě od 5 t za den do 75 t za den včetně	X



	(kód 5.10. přílohy č. 2)	
8.4.4.1.b	Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě větší než 75 t/den (kód 5.10. přílohy č. 2)	
8.4.5.a.	Příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den - přemísťující se zařízení (kód 5.11. přílohy č. 2)	X <sup>1)</sup>
8.4.5.b.	Zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den - činnosti nesouvisející s těžbou (výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba; příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot - nepřemísťující se zařízení) (kód 5.11. přílohy č. 2)	X
8.4.5.c.	Těžba kamene, nerostů a paliv - Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění drcení a doprava), o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m <sup>3</sup> za den (kód 5.11. přílohy č. 2)	X
8.4.6.a.	Obalovny živičných směsí a mísírny živíc, recyklace živičných povrchů (kód 5.14. přílohy č. 2) - přemísťující se zařízení	X <sup>1)</sup>
8.4.6.b.	Obalovny živičných směsí a mísírny živíc, recyklace živičných povrchů (kód 5.14. přílohy č. 2) - ostatní zařízení	X
8.5.1.1.	Výroba 1,2-dichlorethanu a vinylchloridu (kód 6.1. přílohy č. 2)	X
8.5.1.2.	Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu (kód 6.3. přílohy č. 2)	X
8.5.1.3.	Výroba polyvinylchloridu (kód 6.4. přílohy č. 2)	X
8.5.1.4.a	Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 6.5. přílohy č. 2)	X
8.5.1.4.b	Řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě vyšší než 10 tun za rok (kód 6.5. přílohy č. 2)	X
8.5.1.5.	Výroba a zpracování viskózy (kód 6.6. přílohy č. 2)	
8.5.1.6.	Výroba gumárenských pomocných přípravků (kód 6.7.	X

	přílohy č. 2)	
8.5.1.7.	Výroba expandovaného polystyrénu (kód 6.9. přílohy č. 2)	X
8.5.1.8.	Výroba acetylenu mokrou metodou (kód 6.10. přílohy č. 2)	X
8.5.1.9.	Výroba epichlorhydrinu (1-chlor-2,3-epoxypropanu) a allylchloridu (1-chlor-2-propenu) (kód 6.2. přílohy č. 2)	X
8.5.1.10.	Zpracování dehtu (kód 6.8. přílohy č. 2)	X
8.5.2.1.	Výroba chloru (kód 6.11. přílohy č. 2)	X
8.5.2.2.	Výroba kyseliny chlorovodíkové (kód 6.12. přílohy č. 2)	X
8.5.2.3.	Výroba síry (Clausův proces) (kód 6.13. přílohy č. 2)	
8.5.2.4.	Výroba kapalného oxidu siřičitého (kód 6.14. přílohy č. 2)	X
8.5.2.5.	Výroba kyseliny sírové (kód 6.15. přílohy č. 2)	X
8.5.2.6.	Výroba amoniaku (kód 6.16. přílohy č. 2)	X
8.5.2.7.	Výroba kyseliny dusičné a jejích solí (kód 6.17. přílohy č. 2)	X
8.5.2.8.	Výroba hnojiv (kód 6.18. přílohy č. 2)	X
8.5.2.9.	Sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého (kód 6.21. přílohy č. 2)	
8.5.2.10.	Chloridový proces při výrobě oxidu titaničitého (kód 6.22. přílohy č. 2)	
8.5.2.11.	Výroba ostatních pigmentů (kód 6.23. přílohy č. 2)	X
8.5.2.12.	Výroba základních prostředků na ochranu rostlin a biocidů (kód 6.19. přílohy č. 2)	X
8.5.2.13. a.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce 10 t nebo menší (kód 6.20. přílohy č. 2)	X
8.5.2.13. b.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce větší než 10 t (kód 6.20. přílohy č. 2)	X
8.5.3.1.	Ropná rafinérie, výroba a zpracování petrochemických výrobků (kód 6.24. přílohy č. 2)	X
8.5.3.2.	Skladování petrochemických výrobků a kapalných těkavých organických látek o objemu větším než 1000 m <sup>3</sup> nebo skladovací nádrže s ročním objemem výtoče větším než 10 000 m <sup>3</sup> a manipulace (není určeno pro automobilové benziny) (kód 6.25. přílohy č. 2)	X
8.6.1.	Jatka o celkové projektované kapacitě porážky větší než 50 t denně (kód 7.1. přílohy č. 2)	X
8.6.2.	Zařízení na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně rostlinných surovin o celkové projektované kapacitě 75 t hotových výrobků denně a vyšší (kód 7.2. přílohy č. 2)	X
8.6.3.	Zařízení na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně živočišných surovin (s výjimkou	X

	mléka) o celkové projektované kapacitě 50 t hotových výrobků denně a vyšší (kód 7.3. přílohy č. 2)	
8.6.3.1.	Zařízení na úpravu a zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je větší než 200 t denně (v průměru za rok) (kód 7.4. přílohy č. 2)	X
8.6.4.	Pražírny kávy o celkové projektované kapacitě větší než 1 t za den (kód 7.5. přílohy č. 2)	X
8.6.5.	Udírnny s celkovou projektovanou kapacitou na zpracování více než 1 t výrobků denně (kód 7.6. přílohy č. 2)	X
8.6.6.a.	Zpracování dřeva (přemísťující se zařízení, např. štěpkovače), o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m <sup>3</sup> nebo větší za rok (kód 7.7. přílohy č. 2)	X
8.6.6.b.	Zpracování dřeva (nepřemísťující se zařízení), vyjma výroby uvedené pod kódem 7.8., o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m <sup>3</sup> nebo větší za rok (kód 7.7. přílohy č. 2)	X
8.6.7.1.	Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek o celkové projektované roční kapacitě větší než 150 m <sup>3</sup> včetně (kód 7.8. přílohy č. 2)	X
8.6.7.2.	Sušení třísek a dřevních vláken při zpracování dřeva o projektované roční spotřebě materiálu větší než 150 m <sup>3</sup> včetně (kód 7.7. přílohy č. 2)	X
8.6.7.3.	Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek - sušení třísek a dřevních vláken při zpracování dřeva o projektované roční kapacitě větší než 150 m <sup>3</sup> včetně (kód 7.8. přílohy č. 2)	
8.6.8.	Výroba buničiny ze dřeva a papíru z panenské buničiny (kód 7.9. přílohy č. 2)	
8.6.9.	Výroby papíru a lepenky, které nespádají pod bod 6.8. (kód 7.10. přílohy č. 2)	X
8.6.10.a.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je od 1 t za den do 10 t za den včetně (kód 7.11. přílohy č. 2)	X
8.6.10.b.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je větší než 10 t za den (kód 7.11. přílohy č. 2)	X
8.6.11.a.	Vydělávání kůží a kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je 12 t hotových výrobků denně nebo menší (kód 7.12. přílohy č. 2)	X
8.6.11.b.	Vydělávání kůží a kožešin; technologická linka, jejíž	X

	celková projektovaná zpracovatelská kapacita je větší než 12 t hotových výrobků denně (kód 7.12. přílohy č. 2)	
8.6.12.	Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním nebo grafitací a zpracování uhlíkatých materiálů (kód 7.14. přílohy č. 2)	X
8.6.13.	Krematoria a zařízení k výhradnímu spalování těl zvířat (kód 7.15. přílohy č. 2)	X
8.6.14.	Veterinární asanační zařízení (kód 7.16. přílohy č. 2)	X
8.6.15.	Regenerace a aktivace katalyzátorů pro katalytické štěpení ve fluidní vrstvě (kód 7.17. přílohy č. 2)	X
8.6.16.	Výroba dřevěného uhlí (kód 7.13. přílohy č. 2)	X
5.1.1.	Ofset s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.1. přílohy č. 2)	X
5.1.2.	Publikační hlubotisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.2. přílohy č. 2)	X
5.1.3.	Jiné tiskařské činnosti s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.3. přílohy č. 2)	X
5.1.4.	Knihtisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.4. přílohy č. 2)	X
5.2.1.	Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek podle § 21 písm. a) s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,01 t za rok nebo větší; odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek podle § 21 písm. b) s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,1 t za rok nebo větší (kód 9.5. přílohy č. 2)	
5.2.2.	Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které nejsou uvedeny pod bodem 2.1., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.6. přílohy č. 2)	X
5.3.	Chemické čištění (kód 9.7. přílohy č. 2)	X
5.4.1.	Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v podbodech 4.2. až 4.8., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.8. přílohy č. 2)	X
5.4.2.	Nátěry dřevěných povrchů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.9. přílohy č. 2)	X

5.4.3.	Přestříkávání vozidel – opravárenství s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,5 t za rok nebo větší a nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel menší než 15 tun za rok (kód 9.10. přílohy č. 2)	X
5.4.4.	Nanášení práškových plastů (kód 9.11. přílohy č. 2)	X
5.4.5.	Nátěry kůže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.12. přílohy č. 2)	X
5.4.6.	Nátěry pásů a svitků (kód 9.13. přílohy č. 2)	X
5.4.7.	Nátěry při výrobě nových silničních a kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t za rok nebo větší (kód 9.14. přílohy č. 2)	X
5.5.	Navalování navíjených drátů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.15. přílohy č. 2)	X
5.6.	Nanášení adhezivních materiálů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.16. přílohy č. 2)	X
5.7.	Impregnace dřeva s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.17. přílohy č. 2)	X
5.8.	Laminování dřeva a plastů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.18. přílohy č. 2)	X
5.9.	Výroba kompozitů za použití kapalných nenasycených polyesterových pryskyřic s obsahem styrenu s celkovou projektovanou spotřebou těkavých organických látek 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.19. přílohy č. 2)	X
5.10.	Výroba nátěrových hmot, adhezivních materiálů a tiskařských barev s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 10 t za rok nebo větší (kód 9.20. přílohy č. 2)	X
5.11.	Výroba obuvi s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší (kód 9.21. přílohy č. 2)	X
5.12.	Výroba farmaceutických směsí (kód 9.22. přílohy č. 2)	X
5.13.	Zpracování kaučuku, výroba pryže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok nebo větší (kód 9.23. přílohy č. 2)	X
5.14.	Extrakce a rafinace rostlinných olejů a živočišných tuků (kód 9.24. přílohy č. 2)	X

6.1.1.	Terminály na skladování benzínu (automobilového) (kód 10.1. přílohy č. 2)	x
6.1.2.	Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování benzínu (automobilového) (kód 10.2. přílohy č. 2)	x

\*) v souladu s ustanovením uvedeným ve vysvětlivkách k vyplnění údajů souhrnné provozní evidence jiných stacionárních zdrojů (bod 1.3. přílohy č. 11 k vyhlášce č. 415/2012 Sb.) lze u zdrojů **označených „X“** **„náležitých“** pod stejný kód uplatnit souhrnné vyplnění údajů

1) pokyny pro ohlášení za zařízení, provozovaná v průběhu kalendářního roku na několika místech, zveřejňuje provozovatel ISPOP na internetových stránkách [www.ispop.cz](http://www.ispop.cz)

### Druh výrobku (k položce č. 12 tabulky 1.3.) \*)

KÓD	TEXT
	<b>Zpracování paliv</b>
101	Koks
	<b>Průmyslová výroba a zpracování kovů</b>
201	Aglomerát
202	Surové železo
203	Ocel
204	Litina
205	Ocelolitina
206	Feroslitiny
207	Jiné slitiny
	<b>Výroba neželezných kovů</b>
211	Olovo ze sekundární výroby
212	Zinek ze sekundární výroby
213	Měď ze sekundární výroby
214	Hliník ze sekundární výroby
215	Hořčík ze sekundární výroby
216	Nikl ze sekundární výroby
217	Jiné neželezné kovy
218	Slitiny neželezných kovů
	<b>Výroba nekovových minerálních produktů</b>
301	Cementářský slínek
302	Vápno
303	Obalované živičné směsi
304	Asfaltové izolační materiály
305	Kámen a kamenivo - vytěžené nebo zpracované množství včetně recyklace kameniva

306	Beton a jiné stavební hmoty - vyrobené množství
307	Rudy a nerudné suroviny (např. písky) - vytěžené nebo zpracované množství
308	Uhlí a jiná paliva - vytěžené nebo zpracované množství
309	Recyklované stavební hmoty - zpracované množství
	<b>Výroba skla, vláken a dalších nekovových minerálních výrobků</b>
311	Sklo (s výjimkou olovnatého skla)
312	Olovnaté sklo
313	Skleněná a minerální vlákna
314	Krytinové tašky, cihly, žáruvzdorné tvárnice, obkladačky, kamenina, porcelán, keramika a jiné
	<b>Chemický průmysl</b>
401	Amoniak
402	Kyselina dusičná
403	Kyselina adipová
404	Karbidy
405	Kyselina sírová
406	Soda
407	Oxid titaničitý
408	Jiné chemické výrobky
409	Chlor
	<b>Ostatní</b>
501	Kompost (vyskladněné množství)
502	Dřevěné uhlí
503	Počet žehů

\*) podrobnosti k ohlašovaným údajům zveřejňuje provozovatel ISPOP na internetových stránkách [www.ispop.cz](http://www.ispop.cz)





44	M - hladinový
45	M - proudový
46	M - rotační
47	M - kondenzační
	<b>ODSIŘOVÁNÍ</b>
51	mokré metody
52	polosuché metody
53	adsorpční metody
54	katalytické metody
59	jiné odsiřovací metody
	<b>DENITRIFIKACE</b>
61	SCR - selektivní katalytická redukce
62	SNCR - selektivní nekatalytická redukce
69	jiné denitrifikační metody
	<b>JINÉ PROCESY K OMEZOVÁNÍ EMISÍ</b>
71	absorpce plynů
72	absorpce plynů nízkoteplotní
73	absorpce plynů s chemickou reakcí
74	adsorpce plynů
75	nízkoteplotní kondenzace
76	spalování plynů v plameni (termické)
77	spalování plynů katalytické
78	biologická degradace – biofiltry, biopračky
79	zpětný odvod par
80	vícestupňové čištění (např. 4D filtr)
81	zakrytování zařízení a dopravních cest
82	mlžící, pěnové, skrápěcí zařízení
83	termické dopalovací zařízení

### Jednotky emisního limitu

KÓD	TEXT
1	mg/m <sup>3</sup>
2	kg/m <sup>3</sup>
3	g/h
4	g/kg
5	g/t
6	kg/t

7	g/m <sup>2</sup>
8	% (podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel, příloha č. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb.)
9	% (sloučeniny síry vyjádřené jako elementární síra, příloha č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb., výroba síry 5.2.3.)
10	stupeň odsíření v %
11	ng TEQ PCDD-F/m <sup>3</sup>
12	ng TEQ PCB/m <sup>3</sup>
13	ng/m <sup>3</sup>
14	mg/ks výrobku (vč. párových výrobků)
15	mg/GJ tepla v palivu
16	% obj.
17	% hm.
18	μg/t produkce
19	g/km produkce
20	μg/t paliva
99	jiná jednotka

### Jednotky koncentrace BAT

KÓD	TEXT
1	mg/m <sup>3</sup>
2	kg/m <sup>3</sup>
3	g/h
4	g/kg
5	g/t
6	kg/t
7	g/m <sup>2</sup>
8	% - podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních org. rozpouštědel, příloha č. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb.
9	% - sloučeniny síry vyjádřené jako elementární síra, příloha č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb., výroba síry 5.2.3.
10	ng/m <sup>3</sup>
99	jiná jednotka

## Jednotky hmotnostní koncentrace

KÓD	TEXT
1	mg/m <sup>3</sup>
2	μg/m <sup>3</sup>
3	ng/m <sup>3</sup>

## Jednotky měrné výrobní emise

KÓD	TEXT
1	mg/kg paliva (g/t paliva)
2	g/kg paliva (kg/t paliva)
3	kg/kg paliva
4	mg/tis.m <sup>3</sup> plynného paliva (g/mil. m <sup>3</sup> plynného paliva)
5	g/tis. m <sup>3</sup> plynného paliva (kg/mil. m <sup>3</sup> plynného paliva)
6	kg/tis. m <sup>3</sup> plynného paliva
7	mg/GJ paliva
8	g/GJ paliva
9	kg/GJ paliva
10	mg/kg produkce (g/t produkce)
11	g/kg produkce (kg/t produkce)
12	kg/kg produkce
13	ng/kg suroviny nebo odpadu
14	mg/kg suroviny nebo odpadu (g/t suroviny nebo odpadu)
15	g/kg suroviny nebo odpadu (kg/t suroviny nebo odpadu)
16	kg/kg suroviny nebo odpadu
17	g/kg použitých rozpouštědel
18	mg/m <sup>2</sup> plochy
19	g/m <sup>2</sup> plochy
22	μg/t paliva
23	μg/mil. m <sup>3</sup> paliva
24	μg/GJ paliva
25	ng/t suroviny nebo odpadu
26	g/ks výrobku (vč. párových výrobků)
27	g VOC/m <sup>3</sup> pohonných hmot
28	g TZL/t zpracovaného kameniva
30	g/GJ vyrobeného tepla
31	μg/GJ vyrobeného tepla
32	g/kWh vyrobené elektrické energie

33	mg/m <sup>3</sup> produkce
34	g/m <sup>3</sup> produkce
35	g/km
36	µg/t produkce
37	mg/l
99	jiná jednotka

**Ing. Kurt Dědič**

ředitel odboru ochrany ovzduší

**Sdělení**  
**odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní**  
**faktory podle § 12 odst. 1 písm. b)**  
**vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni**  
**znečišťování a jejím zjišťování a o provedení**  
**některých dalších ustanovení zákona o ochraně**  
**ovzduší**

Na základě § 6 odst. 2 a odst. 9 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, a § 3 odst. 6 vyhlášky č. 415/2012 Sb., se namísto měření provádí zjišťování úrovně znečišťování výpočtem. Způsob zjišťování úrovně znečišťování výpočtem je uveden § 12 této vyhlášky.

Podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky se k výpočtu použijí emisní faktory obsažené v tomto sdělení, zveřejněném ve Věstníku Ministerstva životního prostředí. Výpočet se provede jako součin emisního faktoru a počtu jednotek příslušné vztažné veličiny na stacionárním zdroji v požadovaném časovém úseku. Emisní faktory se použijí také pro účely vypracování rozptylové studie podle bodu 3.2. b) iii. přílohy č. 15 vyhlášky s výjimkou emisních faktorů pro povrchové doly paliv.

Stanovení množství vypuštěné znečišťující látky ( $E_z$ ) se provede výpočtem podle vztahu:

$$E_z = E_f \times M$$

kde  $E_f$  je emisní faktor a  $M$  je množství jednotek, na které je emisní faktor vztažen (vztažná veličina emisního faktoru – například hmotnost spáleného paliva, hmotnost vstupní suroviny, hmotnost produkce, počet jednotek produkce apod.).

**Článek 1 Výčet stacionárních zdrojů, u kterých se pro zjištění úrovně znečišťování namísto měření emisí znečišťujících látek použije výpočet podle § 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., je uveden v § 3 odst. 6 této vyhlášky:**

- a) u spalovacích stacionárních zdrojů podle § 13 spalujících plyná a/nebo kapalná paliva do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW,
- b) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 5 v části II bodu 3.<sup>1</sup>,

---

<sup>1</sup> Způsob zjišťování úrovně znečišťování výpočtem je u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 5 v části II bodu 3. uveden v § 12 odst. 1 písm. a) a odst. 2 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

- c) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodech 1.3.<sup>2</sup>, 2.1.<sup>2</sup>, 3.8.4. a 6.15.<sup>2</sup>,
- d) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodech 3.5.1., 3.7.1., 3.8.3., 5.2.1.<sup>2</sup>, pokud tyto zdroje nejsou vybaveny zařízením ke snižování emisí, u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodu 4.2.5.<sup>2</sup> s roční projektovanou kapacitou do 50 tun hotových výrobků včetně.

U stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodu 4.5. vyhlášky č. 415/2012 Sb. je povinnost zjišťování úrovně znečišťování podle § 6 odst. 1 písm. a) zákona č. 201/2012 Sb. výslovně stanovena v technické podmínce provozu tohoto bodu.

## HODNOTY EMISNÍCH FAKTORŮ

**Spalování paliv v kotlích (kód 1.1. dle přílohy č. 2 zákona) a spalovacích stacionárních zdrojích jinde neuvedených (kód 1.4. dle přílohy č. 2 zákona) do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW**

Druh paliva	NO <sub>x</sub>	CO	Jednotka E <sub>f</sub>
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	1 130	48	kg · 10 <sup>-6</sup> · m <sup>-3</sup> spáleného paliva
Topný olej nízkosirný	4,8	0,20	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva
Plynový olej pro topení	3,4	0,16	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva
Nafta, kapalné biopalivo	3,4	0,16	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva
Propan, butan a jejich směsi (zkapalněný ropný plyn)	2,3	0,22	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva

<sup>2</sup> Pro tyto kategorie stacionárních zdrojů není emisní faktor stanoven z důvodu nedostatku údajů nebo z důvodu příliš vysoké variability zdrojů a použitých technologií příslušné kategorie. Možný způsob zjišťování úrovně znečišťování výpočtem je uveden v § 12 odst. 1 písm. a) nebo c) vyhlášky č. 415/2012 Sb.

**Spalování paliv v pístových spalovacích motorech do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW (kód 1.2. dle přílohy č. 2 zákona)**

Druh paliva	NO <sub>x</sub>	CO	Jednotka E <sub>f</sub>
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	4 000	2 300	kg · 10 <sup>-6</sup> · m <sup>-3</sup> spáleného paliva
Bioplyn, skládkový plyn, kalový plyn	3 000	5 100	kg · 10 <sup>-6</sup> · m <sup>-3</sup> spáleného paliva
Nafta, kapalné biopalivo	26,8	6	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva

**Spalování paliv v plynových turbínách do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW (kód 1.3. dle přílohy č. 2 zákona)**

Druh paliva	NO <sub>x</sub>	CO	Jednotka E <sub>f</sub>
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	1 100	1 400	kg · 10 <sup>-6</sup> · m <sup>-3</sup> spáleného paliva
Plynový olej pro topení, nafta	17	0,064	kg · t <sup>-1</sup> spáleného paliva

**Broušení kovů a plastů s celkovým elektrickým příkonem vyšším než 100 kW (kód 4.13. přílohy č. 2 zákona, bod 3.8.3. vyhlášky)**

Technologie ke snižování emisí	TZL	Jednotka E <sub>f</sub>
Bez záchytu emisí	0,05	kg · t <sup>-1</sup> výrobku
Cyklony	0,005	kg · t <sup>-1</sup> výrobku
Tkaninové filtry	0,0015	kg · t <sup>-1</sup> výrobku

**Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem vyšším než 1000 kW (kód 4.14. přílohy č. 2 zákona, bod 3.8.4. vyhlášky)**

Metoda svařování	Skupina základního materiálu	Označení přídatného materiálu dle EN ISO	TZL	Jednotka E <sub>f</sub>
Ruční svařování obloukové obalenou elektrodou (111, MMA, SMAW)	Nerezavějící a vysocelegované oceli	E 19 9 L R 1 2	26,73	g · kg <sup>-1</sup>
		E 23 12 L R 3 2	25,14	g · kg <sup>-1</sup>
		E 25 20 R 1 2	25,17	g · kg <sup>-1</sup>
		E 19 12 3 L R 1 1	101,80	g · kg <sup>-1</sup>
		E 42 0 RR 1 2	20,00	g · kg <sup>-1</sup>
	Nelegované oceli	E 42 4 B 4 2 H5	21,10	g · kg <sup>-1</sup>
	Nízkolegované oceli	E 55 4 1,5Ni Mo B	28,50	g · kg <sup>-1</sup>
		E Cr Mo 91 B 4 2 H5	28,33	g · kg <sup>-1</sup>
		E 55 4 MnMo B 3 2	28,17	g · kg <sup>-1</sup>
	Litina	E C Ni-CI-3	30,33	g · kg <sup>-1</sup>
Slitiny Ni	E Ni 6625	19,50	g · kg <sup>-1</sup>	
Plněné elektrody (FCAW)	Nelegované, nízkolegované oceli	T 46 2 P M 1 H10	20,33	g · kg <sup>-1</sup>
Dráty pro svařování v ochranných atmosférách (GMAW, MIG, MAG)	Nerezavějící oceli	G 19 9 L Si	9,000	g · kg <sup>-1</sup>
		G 19 12 3 L Si	5,333	g · kg <sup>-1</sup>
	Nelegované oceli	G 3 Si 1	8,667	g · kg <sup>-1</sup>
	Slitiny Al	S Al 4043	10,70	g · kg <sup>-1</sup>
Svařování pod tavidlem (SAW, 121)	Korozivzdorné materiály	S 23 12 L	17,62	g · kg <sup>-1</sup>
	Konstrukční nelegované oceli	S 2	0,083	g · kg <sup>-1</sup>

Pozn.: Emisní faktory jsou uvedeny v g.kg<sup>-1</sup> spotřebované elektrody; spotřeba elektrod dle jednotlivých typů je vedena v provozní evidenci podle § 17, odst. 3, písm. c) zákona č. 201/2012 Sb.

V případě využití technologie ke snižování emisí TZL je nutno emisní faktor uvedený v tabulce vynásobit koeficientem instalované technologie ke snižování emisí. Pro tkaninové filtry se použije koeficient k = 0,03, pro cyklonové odlučovače k = 0,1.



**Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.6.1. přílohy č. 2 zákona, bod 3.5.1. vyhlášky) - slévárny železných kovů (slitin železa)**

Zdroj emisí	TZL	Jednotka E <sub>f</sub>
Manipulace se šrotem – otevřené plochy	0,25	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Manipulace se šrotem – uzavřené haly	0,10	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Příprava šrotu pro vsázkou – řezání acetylenovými hořáky	2,10	g · m <sup>-1</sup> řezu
Manipulace a zahřívání vsázky	0,30	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Úprava hořčíkem	0,90	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Rafinování	2,00	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Lití, chlazení	2,10	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Vytřepání/vytloukání	1,60	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Čištění a opracování výrobků	8,50	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Výroba a sušení jader	0,60	kg · t <sup>-1</sup> litiny
Nakládání s pískem <sup>1</sup>	1,80	kg · t <sup>-1</sup> litiny

Pozn.: <sup>1</sup> Budou započítány a sečteny emise pro všechny technologické uzly, u nichž k nakládání s pískem dochází.

**Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.8.1. přílohy č. 2 zákona, bod 3.7.1. vyhlášky) - metalurgie neželezných kovů**

Technologický proces	TZL	Jednotka E <sub>f</sub>
Manipulace a zahřívání vsázky, šrotu	0,30	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu
Lití, chlazení	2,10	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu
Vytřepání/vytloukání	1,60	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu
Čištění a opracování výrobků	8,50	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu
Nakládání s pískem <sup>1</sup>	1,80	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu
Výroba a sušení jader	0,60	kg · t <sup>-1</sup> vyrobeného kovu

Pozn.: <sup>1</sup> Budou započítány a sečteny emise pro všechny technologické uzly, u nichž k nakládání s pískem dochází.

**Kamenolomy a povrchové doly ostatních nerostných surovin (kromě paliv), zpracování těchto nerostných surovin, výroba a zpracování umělého kamene o projektované kapacitě vyšší než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologický proces/Činnost	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>	
	Suchý materiál (max. 1,3 % hm.)	Vlhký materiál <sup>1</sup> (více než 1,3 % hm.)
Vrtací práce	10	10
Nakládka nebo vykládka materiálu <sup>2</sup>	4,3	0,9 <sup>3</sup>
Drcení <sup>2</sup>	2,7	0,6
Třídění <sup>2</sup>	12,5	1,1
Přesyp <sup>2</sup>	1,5	0,07

Pozn.:

<sup>1</sup> Při stanovení emisního faktoru v závislosti na vlhkosti je vlhkost stanovena vysušením vytěženého materiálu při 105 °C.

<sup>2</sup> Je nutno zahrnout každou operaci (např. pokud bude probíhat více stupňů drcení, je nutno započítat každý stupeň drcení, u přesypů je nutno započítat všechny přesypy apod.).

<sup>3</sup> Samotná těžba z vody nespĺňuje definici stacionárního zdroje dle zákona o ochraně ovzduší, emise znečišťujících látek jsou nulové.

Technologický proces/Činnost	Použitá opatření ke snížení množství emisí TZL	Účinnost opatření (%)
Vrtací práce	tkaninové filtry	97
Drcení <sup>1</sup>	skrápění vodou	50
	skrápění vodou s povrchově aktivní látkou	75
	částečné zakrytování	85
	úplné zakrytování	90
	umístění v hale	95
Třídění <sup>1</sup>	zakrytí	50
	zakrytí a skrápění vodou	75
	zakrytí a skrápění vodou s povrchově aktivní látkou	90
	zakrytí a odvádění na tkaninový filtr	95

	mokrý proces třídění	100
Přesyp <sup>1</sup>	skrápění vodou	95

Pozn.:

<sup>1</sup> Snižující účinek opatření lze započítat pouze při zpracování suchého materiálu.

Účinnost opatření se násobí v případě, že je použito více opatření pro jednu činnost. Např. při použití dvou opatření se účinnost opatření vypočte následovně  $(100 - 50)/100 \times (100 - 70)/100 = 0.15$  z původní neredukované emise.

Další zařízení	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup> vysušeného písku	
	Sušička písku	bez odlučování
s mokrým odlučováním		19
s tkaninovým filtrem		5,3

#### **Příprava betonu o projektovaném výkonu vyšším než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologické operace	E <sub>f</sub> v g · t <sup>-1</sup> vyrobeného betonu
	TZL
Celkový E <sub>f</sub> průmyslové výroby betonu (při průměrné vlhkosti a dávkování surovin)	8,565

**Recyklační linky stavebních hmot o projektovaném výkonu vyšším než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologický proces, materiál	E <sub>f</sub> v g TZL · t <sup>-1</sup>		
	se skrápěním	bez skrápění	s tkaninovým filtrem
	stavební odpad		
Násyp materiálu	150	300	
Drcení <sup>1</sup>	20	300	8
Přesyp <sup>1</sup>	3	30	1
Třídění nadrceného materiálu <sup>1</sup>	4	20	0,4
Výsyp materiálu	3	19	
	kamenivo <sup>2</sup>		
Násyp materiálu	5	70	
Drcení <sup>1</sup>	30	100	3
Přesyp <sup>1</sup>	2	30	3
Třídění nadrceného materiálu <sup>1</sup>	40	100	3
Výsyp materiálu	1,2	12	

Pozn.:

<sup>1</sup> Je nutno zahrnout každou operaci (např. pokud bude probíhat více stupňů drcení, je nutno započítat každý stupeň drcení, u přesypů je nutno započítat všechny přesypy apod.).

<sup>2</sup> Platí pro materiály, kde podíl kameniva je nejméně 30 % hm. Pokud není evidováno složení recyklovaného materiálu pro účely stanovení podílu kameniny, použijí se emisní faktory pro stavební odpad.

**Povrchové doly paliv a zpracování paliv o projektované kapacitě vyšší než 25 m<sup>3</sup>/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

$$EZ_{si} = EZ \times RK_V \times RK_H \times RK_{OP} \times RK_{DS}$$

kde,

EZ<sub>si</sub> je roční emise TZL z daného stacionárního zdroje

EZ je základní emise přímo na zdroji získaná pomocí základního emisního faktoru

RK<sub>V</sub> je redukční koeficient pro vertikální vzdálenost zdroje od hrany lomu

RK<sub>H</sub> je redukční koeficient pro horizontální vzdálenost zdroje od hrany lomu

RK<sub>OP</sub> je redukční koeficient pro účinnost případných ochranných opatření na zdroji

RK<sub>DS</sub> je redukční koeficient pro deštivé dny

Technologické operace	EZ v t/rok
	TZL
Skrývkové rýpadlo	TS×0,00000032
Přesyp na skrývkovém rýpadle	TS×0,00000032
Pásový dopravník – prvních 100 m délky	DP×100×0,0036×0,00058
Pásový dopravník – druhých 100 m délky	0,5×DP×100×0,0036×0,00058
Pásový dopravník – pro délku pásového dopravníku nad 200 m	0,1×DP×(DEL-200)×0,0036×0,00058
Přesyp na pásovém dopravníku	MSU×0,00000032
Skrývkový (uhelný) zakladač	ZS×0,000004
Uhelné rýpadlo	TU×0,00000032
Přesyp na uhelném rýpadle	TU×0,00000032

kde,

**TS** je těžba skrývky na daném rýpadle (tuny za rok)

**DP** je doba provozu pásu (hodiny za rok)

**MSU** je množství skrývky (uhlí) procházející přes daný přesyp (tuny za rok)

**DEL** je délka pásů (m)

**ZS** je hmotnost zakládání skrývky (uhlí) na daném zakladači (tuny za rok)

**TU** je těžba uhlí na daném rýpadle (tuny za rok)

Redukční koeficient $RK_H$	Horizontální vzdálenost zdroje od hrany lomu <sup>3</sup> [m]				
	10 - 100	100 - 250	250 - 500	500 - 1000	Více než 1 000
Hodnota	1	0,075	0,018	0,005	0,0014

Vertikální vzdálenost zdroje od hrany lomu	$RK_V$
nad hranou lomu do 30 m pod hranou lomu	1,00
od 30 m do 100 m pod hranou lomu	0,10
100 m pod hranou lomu a níže	0,05

Redukční koeficienty pro použitá ochranná opatření	
Operace / Činnost	Použitá opatření a jejich redukční faktor (R)
Skrejpry - skrývka	50% redukce je-li půda přirozeně vlhká nebo zkrápěná
Vrtání	99% - tkaninové filtry 70% - skrápění vodou
Vláčení	50% - úroveň skrápění 1 (2 litry/m <sup>2</sup> /h) 75% - úroveň skrápění 2 (> 2 litry/m <sup>2</sup> /h) 100% - pro utěsněné nebo zpevněné cesty
Vykládka vozidel	70% - skrápění vodou
Ukládání na skládku	50% - skrápění vodou 25% - řízením sypné výšky 75% - teleskopické rameno se skrápěním vodou 99% - při uzavřeném zásobníku
Těžba ze skládky	50% - skrápění vodou
Nakládka vagónů	70% - při uzavřeném prostoru 99% - při uzavřeném prostoru a tkaninových filtrech
Ostatní přeprava a pasové dopravníky	90% - skrápění vodou a chemikáliemi 70% - při zakrytování 99% - při zakrytování a použití tkaninových filtrů

<sup>3</sup> Hrana lomu je vymezena aktivní plochou lomu (území, kde probíhá aktivní báňská činnost od linie uvolnění předpolí (provedená skrývka ornice) k linii rozpracovaných rekultivací) ke konci roku (31. 12.), za který se stanovují emise TZL.

$$\mathbf{RK_{OP} = (100-R)/100}$$

Redukční faktory jsou násobné (multiplikatívni) v případě, že je použito více opatření pro jednu činnost. Např. při použití dvou opatření se redukční koeficient vypočte následovně  $(100 - 50)/100 \times (100 - 70)/100 = 0.15$  z původní neredukované emise.

$$\mathbf{RK_{DS} = \frac{(365 - PDS)}{365}}$$

kde,

**PDS** je průměrný počet dní se srážkami 1 mm a více<sup>4</sup>

V Praze dne 5. 12. 2022

**Ing. Kurt Dědič**

ředitel odboru ochrany ovzduší